

# INVITO

ORCHESTRA  
GIOVANILE  
FONDAZIONE  
PERGOLESÌ  
SPONTINI

# 200°

1811·2011

Camera  
di Commercio  
di Ancona

# CONCERTO SINFONICO

**16 dicembre 2011**

TEATRO PERGOLESÌ DI JESI, ore 21

Le iniziative legate ai festeggiamenti in tutto il territorio per il Bicentenario della Camera di Commercio di Ancona, istituita nel 1811 da un decreto napoleonico, si chiudono con un concerto evento a Jesi, una delle città simbolo dello sviluppo economico e culturale della provincia. Il 2011 è anno di ricorrenze prestigiose: 150° dell'Unità d'Italia, 200° della Camera di Commercio di Ancona, 100° dalla nascita del compositore Nino Rota.

Tre anniversari in uno saranno celebrati assieme alla Fondazione Pergolesi Spontini di Jesi con un concerto sinfonico dell'Orchestra Giovanile Fondazione Pergolesi Spontini che alternerà l'omaggio ai grandi autori operistici del Risorgimento (Verdi, Rossini, Spontini e Puccini) a musiche da film tratte da celebri colonne sonore di Nino Rota.

## PROGRAMMA

Saluti:

**Fabiano Belcecchi**

(Presidente Fondazione Pergolesi Spontini e Sindaco di Jesi)

**Rodolfo Giampieri**

(Presidente Camera di Commercio di Ancona)

**William Graziosi**

(Amministratore Delegato Fondazione Pergolesi Spontini)

Esecuzione dei brani:

**Gioachino Rossini** Sinfonia da "Gazza Ladra"

**Giuseppe Verdi** Sinfonia da "La forza del destino"

**Nino Rota** Suite da "Romeo e Giulietta"

**Gaspere Spontini** Danze dall'opera "La Vestale" (atto III)

**Giacomo Puccini** "Preludio Sinfonico"

**Nino Rota** Suite da "La dolce vita"

dirige l'orchestra il maestro **Mirco Barani**

Ai partecipanti sarà consegnato un segnalibro marcato con un annullo filatelico speciale.

È gradita gentile **conferma** entro il 7 dicembre mediante iscrizione on line all'indirizzo [www.advancedcongressi.it](http://www.advancedcongressi.it) o telefonando al numero 071 55165 (Segreteria operativa "Advanced Eventi e Comunicazione")

[www.an.camcom.gov.it](http://www.an.camcom.gov.it)



la Camera  
di Commercio  
di Ancona  
è registrata  
EMAS

EMAS  
GESTIONE AMBIENTALE  
VERIFICATA  
reg. n. F-000889



Fondazione  
PERGOLESÌ  
SPONTINI

con il contributo di



UBI Banca Popolare  
di Ancona